

Matériel et fournitures pour horlogers

Désignation	Prix unitaire CHF
<p>TP1 - Touret à angler avec 1 pince ESX9 Ø 2,0 Avec variateur de vitesse de 1000 à 6000 tours, équipé pour l'aspiration, éclairage 40W inclus</p> 	4'600.-
Sous-ensemble broche pour TP1	1'900.-
Courroie pour TP1	25.-
Entretoise pour TP1	15.-
<p>TP2 - Touret à étirer avec 1 pince ESX9 Ø 2,0 Mêmes spécifications que TP1</p> 	3'700.-
<p>TP2 - Touret à étirer avec broche B8 avec 1 pince</p>	4'500.-
<p>MAC1 – Machine à cercler Avec variateur de vitesse</p> 	5'500.-
Pince ESX9 Ø 1,5 ou Ø 2,0 pour TP1 et TP2	90.-
Ecrou EX9 pour TP1 et TP2	90.-
Pince B8 Ø 1,5 pour TP2	70.-
Support pince B8 Schaublin avec manche	60.-
Support pince W12 Schaublin avec manche	120.-
Support pince W20 Schaublin avec manche	150.-
Porte pince B8, trempé-rectifié	350.-
<p>TP3 - Touret à polir Destiné au polissage de finition avec feutre sur tige</p> 	3'280.-

MAV - Posage vacuum pour adouci		2'500.-
MEA-1 - Posage pour étirage		Standard : 990.- Haut de gamme : 1210.-
Ebauche posage d'anglage Acier - etg 100 / inox		Prix selon Ø et matière
Manche alu pour posage d'anglage		15.-

Matériel et fournitures pour horlogers

Meules pour anglage au touret



Désignation	P.U. par 10	P.U. par 50	P.U. par 100	P.U. par 200
N° 20 Meule bois naturel Ø100	17.-	16.-	15.-	14.50
N° 21 Meule bois mi-dur Ø100	8.-	7.-	6.00	5.50
N° 22 Meule bois standard Ø100	7.-	5.-	4.50	4.-
N° 22 Meule bois standard Ø150	19.-	18.-	17.50	17.-
N° 23 Meule bois dur Ø100	8.-	7.-	6.-	5.-
N° 24 Meule bois extra-dur Ø100 ép. 7mm	15.-	13.-	12.-	11.50
N° 25 Meule cuir standard Ø100	15.-	13.50	13.-	13.-
N° 26 Meule cuir dur Ø100	15.-	14.50	14.-	13.-
N° 55 Meule cuir extra-dur Ø100	16.-	15.-	14.50	14.-

Meules pour polissage manuel



Meule Cuivre ébauche Ø 125 320.-
 Meule Bronze ébauche Ø 125 300.-
 Meule MC2 1111 pour la semi finition 310.-
 Ø125 ép. 25mm



Meule Etain mart pour la finition 380.-
 Ø125 ép. 25mm